



Reuso da água clarificada



Sistema de agitadores nas linhas de produção

**PÁGINA 1: Informações cadastrais:**

**Q1: Título do projeto ambiental participante:**

Água: Reuso consciente

**Q2: Categoria de inscrição:**

(sem rótulo)

**Selecione:**

Conservação de Insumos de Produção – Água

**Q3: Sobre a organização participante:**

Razão social:

CECRISA REVESTIMENTOS  
CERÂMICOS S/A UI05

Nome fantasia:

CECRISA REVESTIMENTOS  
CERÂMICOS S/A UI05

Setor de atuação:

Cerâmica

Data de fundação:(dd/mm/aaaa)

08/06/1966

Número de colaboradores:

468

**Q4: Informações de contato:**

Endereço:

Rodovia Luiz Rosso, 9997

Bairro:

Quarta linha

Cidade:

Criciúma

Estado:

SC

CEP:

88803-470

Telefone com DDD:

(48)3431-6762

**Q5: Informações do responsável pelo preenchimento do questionário:**

Nome completo:

Thays de Aguiar Rodrigues

Cargo:

Meio ambiente

E-mail:

tha@cecrisa.com.br

Telefone com DDD:

(48)3431-6762

**Q6: Informações do responsável pelo projeto:**

Nome completo:	Mainar Allgaier
Cargo:	Supervisor de meio ambiente
E-mail:	mai@cecrisa.com.br
Telefone com DDD:	(48)3431-6762

**Q7: AUTORIZO a divulgação de informações cadastrais no Guia de Sustentabilidade 2015 e no site do Prêmio Expressão de Ecologia?** Sim

**PÁGINA 2: Informações sobre o projeto ambiental participante\*:**

**Q8: Data de início do projeto:(ex.: 01/02/2012)** 23/10/2013

**Q9: O projeto está em andamento?** Não

**Q10: Data do término do projeto:(se aplicável, ex.: 01/02/2012)** 09/07/2014

**Q11: Número de pessoas que participaram do projeto:(favor digitar somente o valor numérico, ex.: "10.868")**

Voluntárias	0
Remuneradas	8

**Q12: Quantas pessoas, animais e/ou espécies já foram beneficiados pelo projeto?(favor digitar somente o valor numérico, ex.: "5.850")**

Pessoas	0
Famílias	0
Animais	0
Espécies	0

**Q13: Parceiros que apoiaram financeiramente o projeto:**

Cecrisa Revestimentos Cerâmicos S/A

**Q14: O projeto é decorrente de exigências de órgãos regulamentadores?**

Não, foi uma ação pró-ativa da unidade industrial.

**Q15: Descreva o problema ambiental identificado no projeto:(máx. 3.000 caracteres)**

A unidade possui uma estação para tratamento dos efluentes líquidos provenientes do processo produtivo, com posterior reaproveitamento do recurso, na formulação da massa cerâmica, através de um circuito fechado de recirculação.

Devido a alterações na formulação da massa cerâmica fomos obrigados a reduzir o volume de reaproveitamento desta água, ocasionando um excedente para o processo.

Este efluente tratado era utilizado para outras finalidades, sendo um uso menos nobre. Com isto a empresa acabava tendo custos elevados para esta destinação, problemas de entupimento de rede e paradas desnecessárias do sistema de tratamento até que toda demanda fosse consumida. Isto repercutia em dificuldades no tratamento dos efluentes, consumo desnecessário de produtos químicos durante esta etapa.

**Q16: Qual a solução encontrada?(máx. 3.000 caracteres)**

Após análise de várias alternativas avaliando-se o balanço hídrico da unidade, a empresa optou pela implantação de um sistema de reaproveitamento de água (efluente tratado) para finalidade de lavagem do piso e equipamentos do processo abrangendo todos os setores da unidade industrial.

Tínhamos também que aumentar a capacidade de armazenamento desses efluentes de forma a beneficiar o tratamento, fazendo com que a diferença de geração versus consumo se igualasse, e por fim tornando o circuito fechado de recirculação.

**Q17: Descreva detalhadamente o que constitui(u) o projeto e de que forma é(foi) desenvolvido: (máx. 5.000 caracteres)**

Ao analisar o balanço hídrico da unidade observamos que tínhamos que buscar alternativas na unidade que conseguisse absorver o excedente do efluente do processo. Um dos primeiros pontos foi através de campanhas educativas nos principais geradores de efluente da unidade, a fim de minimizar o consumo de água industrial. Foram realizadas verificações em todos os pontos de consumo de água, avaliando se havia desperdício ou engates irregulares.

Na sequência aprimoramos o sistema de tratamento dos efluentes, além de aumentar a capacidade de armazenamento dos mesmos. Foram desenvolvidos produtos coagulantes internamente na unidade visando remover o teor dos sólidos do efluente, propiciando um efluente mais clarificado e que pudesse ser utilizado para lavagens sem comprometer a qualidade dos equipamentos. Esta etapa envolveu ainda a construção de pequenos agitadores nas linhas de produção a fim de captar os efluentes homogeneizando-os para beneficiar o tratamento.

Com uma água clarificada de qualidade, foram instalados registros identificados nas linhas de produção para que este recurso fosse reutilizado para lavagens dos setores. Iniciou-se uma nova rodada de treinamentos para conscientização dos profissionais visando o uso exclusivo desta água, equilibrando o balanço de geração versus consumo e reduzindo conseqüentemente o uso de água bruta.

**Q18: Quais os resultados alcançados com o projeto? (máx. 4.000 caracteres)**

Dentre os vários benefícios alcançados com o projeto o principal foi a possibilidade de reaproveitar um efluente que antes estava sendo considerado como excedente. Com isso, reduzimos significativamente o consumo de água bruta que antes era utilizada para lavagem dos setores, e agora passa a ser preservada. Houve melhorias no tratamento de efluentes, reduzindo os custos e uso de produtos químicos, possibilitando que a água reaproveitada na formulação da massa cerâmica contribuísse na melhora da qualidade do produto final (assertividade da massa na formulação).

Na questão de manutenção, reduzimos os custos operacionais e de limpeza de tubulações e do sistema de tratamento, eliminamos vazamentos nas linhas e reduzimos os desperdícios de água na produção.

**Q19: Quantifique em números os resultados obtidos com o projeto:(Essa questão exige ao menos um resultado quantificado. Exemplo: 150 árvores foram plantadas; 10 kg de material reciclado; 25 crianças atendidas pelo programa ambiental; 150 animais beneficiados)**

Resultado 1	Aumento da capacidade de armazenamento de efluente em 20%.
Resultado 2	Economia de R\$ 160 mil/ano no tratamento de efluentes e despesas com limpeza.
Resultado 3	Redução de consumo de água bruta (captação de rio) de 61.428 m <sup>3</sup> /ano.
Resultado 4	Redução de 14% do uso de produtos químicos para tratamento de efluentes.

---

**Q20: AUTORIZO a disponibilização de download gratuito do arquivo digital do projeto inscrito através do site do Prêmio Expressão de Ecologia?** Sim

**PÁGINA 3: Apresentação da organização participante:**

**Q21: Faça um breve histórico da organização participante e suas principais práticas de gestão ambiental adotadas:(máx. 4.000 caracteres)**

A Cecrisa S.A. é uma companhia de sociedade anônima de capital fechado que produz e comercializa porcelanatos e revestimentos cerâmicos atuando no mercado com as marcas CERÂMICA PORTINARI e CECRISA.

Suas origens remontam à década de 40, quando o empresário Diomício Freitas iniciou atividades no setor extrativo de carvão mineral, na bacia carbonífera de Santa Catarina. Em 1966 migra para a atividade de produção de revestimentos cerâmicos. Em 2012 foi adquirida pelo grupo de investidores Vinci Partners, e desde então a empresa vem seguindo com seu arrojado programa de expansão, onde inovação e pioneirismo são fatores marcantes na vida da Cecrisa.

A empresa hoje é líder em seu segmento, possuindo o maior portfólio de porcelanatos do mercado nacional. Sua estrutura comercial é integrada por regionais de vendas instaladas nas principais cidades e capitais do País. Conta com cinco unidades industriais, com parque fabril de última geração, utilizando tecnologia de ponta na produção de revestimento cerâmico e porcelanato, exportando para mais de 50 países, nos 5 continentes.

Pensar no futuro e fazer mais com menos são valores presentes no cotidiano de nossas unidades industriais, de forma que as dimensões: econômica, social e ambiental estejam sempre em equilíbrio.

No processo produtivo procuramos minimizar os impactos negativos e amplificar os positivos por meio da utilização de técnicas e equipamentos necessários ao controle do processo, além da adoção de um sistema de gestão ambiental próprio, baseado na norma ISO 14.001.

Nas unidades industriais utilizam-se dos seguintes dispositivos para controle da questão ambiental:

- Programa de gerenciamento dos resíduos sólidos por meio de reaproveitamento, reciclagem e disposição final de seus resíduos;
- Tratamento dos efluentes líquidos gerados com a reutilização em circuito fechado;
- Tratamento das emissões atmosféricas do processo com a utilização de ciclones e lavadores de gases;
- Reaproveitamento de quebras e lodos gerados no processo industrial;
- Programa de monitoramento ambiental (ruídos, emissões atmosféricas e recursos hídricos);
- Recuperação de áreas degradadas;
- Programa de vistoria em jazidas de fornecedores para cumprimento de exigências legais;

Além disso, investimos na conscientização de nossos profissionais por meio de campanhas educativas e realização de seminários internos.

Todos esses cuidados com os parâmetros ambientais tornam a empresa a única do setor certificada pela Scientific Certification System – SCS e filiada ao U.S. Green Building Certification – USGBC para pontuação em projetos LEED.

**Q22: Quais foram os principais beneficiários das ações ambientais de sua organização?**

Comunidades vizinhas,  
Organizações não governamentais,  
Entidades educacionais

**Q23: Sua organização divulgou, seja em meio impresso ou internet, suas ações ambientais em relatórios ou balanços?**

Divulgou em 2013

**Q24: Em relação à questão anterior, no caso de a divulgação ter sido feita via internet, favor colar o(s) link(s) de acesso:**

Link 1:

<http://www.ceramicaportinari.com.br/media/27337/Relatorio-de-Sustentabilidade-e-Desenvolvimento-Social.pdf>

**Q25: Possui profissional(is) encarregado(s) de segurança, saúde e meio ambiente?**

Sim

22º Prêmio Expressão de Ecologia (2014-2015)

<b>Q26: Possui procedimentos para redução, reutilização e reciclagem de materiais?</b>	Sim
<b>Q27: Possui um plano de redução das emissões de carbono?</b>	Não
<b>Q28: Por quais normas a organização é certificada?</b>	Outra(s) (especifique) NBR 13.818/97 NBR 15.46307 Floor score Indor Advantage Gold

PÁGINA 4: Perspectiva financeira:

<b>Q29: Faturamento (R\$) anual em 2013:(favor digitar somente o valor numérico, ex.: "25.868,52")</b>	172.373.854,02
<b>Q30: Investimento (R\$) em ações ambientais em 2013:(favor digitar somente o valor numérico, ex.: "25.868,52")</b>	2.019.355,91
<b>Q31: Investimento (R\$) total com o projeto inscrito no 22º Prêmio Expressão de Ecologia:(favor digitar somente o valor numérico, ex.: "25.868,52")</b>	55.967,57
<b>Q32: Investimento (R\$) com projetos culturais aprovados pela Lei Rouanet de Incentivo à Cultura em 2013:(favor digitar somente o valor numérico, ex.: "25.868,52")</b>	<i>Questionado ignorou esta pergunta</i>
<b>Q33: AUTORIZO a divulgação de informações financeiras no Guia de Sustentabilidade 2015 e no site do Prêmio Expressão de Ecologia?</b>	Sim

PÁGINA 5: Imagens e anexos do projeto participante:

<b>Q34: AUTORIZO a divulgação das imagens do projeto inscrito no Guia de Sustentabilidade 2015 e no site do Prêmio Expressão de Ecologia?</b>	Sim
<b>Q35: Embora não seja obrigatório, você pode complementar sua inscrição enviando anexos (documentos, jornais, revistas, pôsteres, relatórios ambientais ou de sustentabilidade, CDs, DVDs ou qualquer material institucional sobre o projeto) pelo correio, via Sedex, para a sede da Editora Expressão (Rodovia SC 403, nº 5663, Sala 107 - Ingleses - 88058-001 - Florianópolis-SC) até o dia 5 de novembro de 2014.Você enviará anexos para complementar sua inscrição?</b>	Não enviarei anexos.

