



Informações cadastrais

- a) Identificação: **empresa**
- b) Nome: **Takata Petri S/A.**
- c) Setor/Atividades: **Tecelagem e Tingimento de Cadarços para Cintos de Segurança.**
- d) Endereço: **Rodovia Br 101 Km 100 Bairro Santo Antonio CEP 88380-000 Balneário de Piçarras Santa Catarina**
- e) Telefone geral: **(47) 3347-4405**
- f) Número de colaboradores: **120**
- g) Nome do responsável pela inscrição: **Claudio Koentopp**
- h) E-mail do responsável pela inscrição: **claudio.koentopp@takata.com.br**
- i) Telefone do responsável pela inscrição: **047 - 3347 - 4443**
- j) Nome do responsável pelo projeto: **Claudio Koentopp**
- k) E-mail do responsável pelo projeto: **claudio.koentopp@takata.com.br**
- l) Cargo do responsável pelo projeto: **Técnico em Meio Ambiente**

Informações financeiras

- a) Receita anual 2008 – em R\$: **28.973.000,00**
- b) Faturamento com exportações em 2008 – em R\$: **27.506.000,00**
- c) Total de investimento em meio ambiente (% da receita anual): **1,05 %**
- d) Investimento total com o projeto – em R\$: **15.650,00**

Informações sobre o projeto e gestão ambiental

- a) Categoria: **Conservação de Insumos de Produção - Água**
- b) Título: **Otimização do Consumo de Água Industrial.**
- c) Número de funcionários renumerados: **05**
- d) Número de voluntários: **03**
- e) Quantas pessoas já foram beneficiadas: **A empresa**
- f) Parceiros: **Não Houve parceiros.**
- g) Resumo do case: **Utilização de água para o resfriamento de Cilindros na máquina de tingimento para secagem do cadarço tingido e água ia fora para o tratamento de efluentes da mesma empresa e foi pensado porque não reutilizar está água e onde foi criado este projeto para a reutilização da água novamente no processo e onde aconteceu o projeto em prática até hoje.**
- h) Descreva outras boas práticas adotadas: **A empresa realmente se preocupa com o Meio Ambiente para tal o investimento que foi realizado durante estes 5 anos de funcionamento.**



Balneário Piçarras, 20 de Julho de 2009.

Dados cadastrais

Empresa: Takata Petri S.A.

Ramo de Atividade: Tecelagem e Tingimento de Cadarços para Cinto de Segurança.

Categoria : Média/Grande

Endereço da Empresa: Rodovia BR 101, Km 100,

Bairro Santo Antônio

Telefone / Fax: (047) 3347-4440 / 3347 - 4401

Home page: www.takata.com

Números de empregados: 120

Responsável pelas informações:

- Claudio Koentopp
- Técnico em Meio Ambiente
- (047) 3347-4443
- E-mail: Claudio.koentopp@takata.com.br

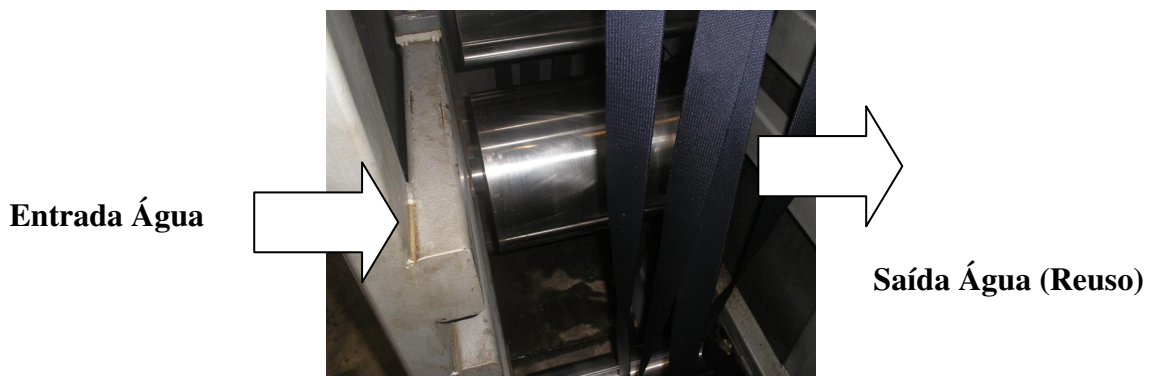
INFORMAÇÕES SOBRE O PROJETO AMBIENTAL

1. Objetivo (para melhoria da Qualidade Ambiental);

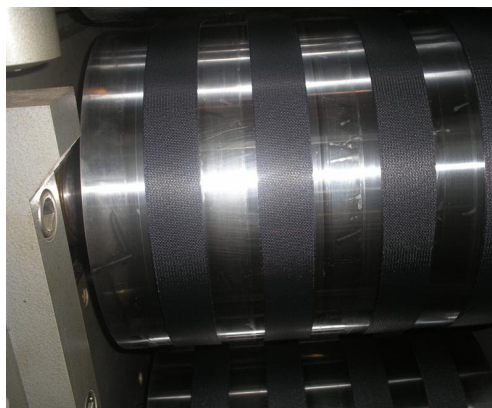
Otimização do Consumo de Água Industrial, através do reuso de água no processo de Tingimento de Cinto de Segurança.

2. Descrição de preferência com fotos (procedimento, processo etc.);

- Reuso de Água Industrial utilizada no resfriamento dos Cilindros da Máquina de Tingimento.



CILINDROS DE RESFRIAMENTO



- Água utilizada apenas para resfriamento de cilindros no processo de tingimento de cadarços
- Após passar pelos cilindros de resfriamento, água retorna ao Reservatório de Água;

3. Data efetiva da implantação e cronograma

Nome da tarefa	Início	Término	3º trimestre			4º trimestre			1º trimestre		
			Ago	Set	Out	Nov	Dez	Jan	Fev	Mar	
MÁQUINA SINGLE END TINGIMENTO	Sex 1/9/06	Seg 6/11/06	▶								
ESTUDOS DE VIABILIDADE	Sex 1/9/06	Dom 1/10/06	█								
ORÇAMENTOS	Seg 2/10/06	Sáb 21/10/06			█						
EXECUÇÃO	Dom 22/10/06	Dom 5/11/06				█					
AVALIAÇÃO DO SISTEMA	Seg 6/11/06	Seg 6/11/06									
MÁQUINA FOUR ENDS	Qua 24/1/07	Qua 28/2/07							▶		
ORÇAMENTOS	Qua 24/1/07	Ter 13/2/07								█	
EXECUÇÃO	Ter 13/2/07	Qua 28/2/07									█
INICIO DO SISTEMA	Qua 28/2/07	Qua 28/2/07									

Projeto Implantado em Fevereiro de 2007.

4. Benefícios ou características que possam valorizar o projeto, tais como: introdução de tecnologias mais limpas; educação ambiental; saúde e segurança no trabalho; maior competitividade dos produtos; certificações; inovação ou exemplaridade do caso; poder de multiplicação do projeto para outras unidades ou empresas; abrangência da população beneficiada, entre outros.

Benefícios;

- Redução no Consumo de Recursos Hídricos;
 - Redução Média – 45 m³/dia
- Menor custo com Tratamento de Efluentes;
- Utilização de menor quantidade insumos químicos no tratamento de efluentes.